



Electronic Materials

Copper Gleam™ DL-900

POP İçin Çizgi Örtücülüğü Yüksek

Asitli Bakır Prosesi

B-OREAS

- Copper Gleam™ DL-900 Prosesine Giriş
- Proses Performansı
- Proses Kullanımı
- Özet

Copper Gleam™ DL-900 Prosesine Giriş

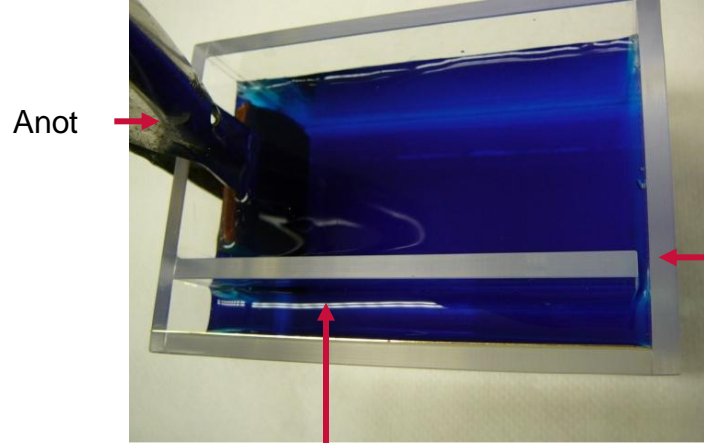
- Bakır kaplama prosesi çok çeşitli ve karmaşık tasarımlarda yüzeyin her yerinde aynı ayna parlaklığında, mükemmel girişkenlikte ve olanüstü çizgi örtücülüğü olan kaplamalar üretir.
- Copper Gleam DL-900 düşük akım bölgesinde girişkenliği ve çizgi örtücülüğü geliştirmek, yüksek akım bölgesinde ise parlaklığı korumak için geliştirilmiştir.



Copper Gleam™ DL-900 Girişkenlik

Düşük akım bölgesinde Asitli Bakır'ın girişkenlik özelliği Sata Hull Cell ile değerlendirilebilir.

Sata Hull Cell



Akım sadece bu dar aralıktan gidebilir, bu nedenle oldukça düşük akım bölgelerine etkisi gözlenebilir.

Hull cell plakası

Ayna Parlaklığı

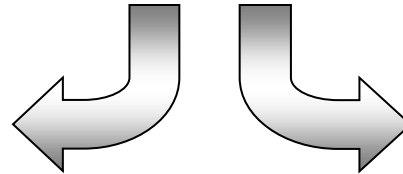
Copper Gleam DL-900
Ön Taraf



Ayna Görüntüsü

Siyah Çizgi

0.5A, 20 dak, 23°C



Düşük Akım Bölgesinde Mükemmel Parlaklık

Copper Gleam DL-900
Arka Taraf



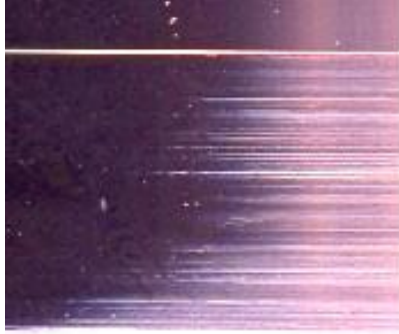
Tüm plaka yüzeyi boyunca renk değişimi yok
Akım Yoğunluğu = 0 →

0.5A, 20 dak, 23°C

Copper Gleam™ DL-900 Çizgi Örtücülüğü

- Hull Cell plakaları asitli bakır prosesinin çizgi örtücülüğünü değerlendirmek için kullanılabilir.
- Hull Cell plakasının çizilmesi ardından, kaplamanın çizgileri kapatabilme özelliği yüksek akım bölgesinden düşük akım bölgesine değerlendirilebilir.

Alternatif proses



2 A, 10 dak, 23°C



Konformal

Copper Gleam DL-900



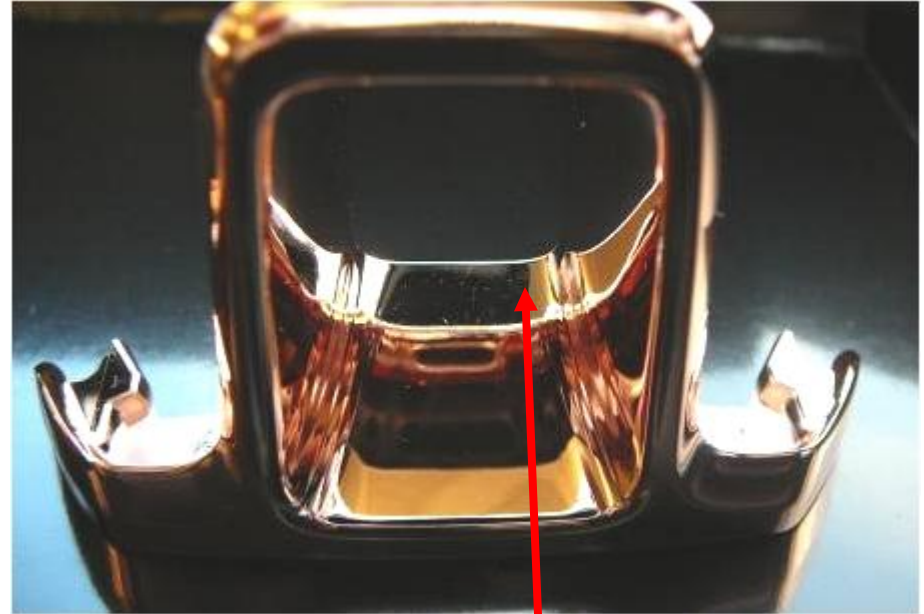
2 A, 10 dak, 23°C



Çizgi Örtücülüğü

Copper Gleam DL-900 Kullanımı

- Copper Gleam DL-900 asitli bakır prosesini geniş bir akım yoğunluğu boyunca kullanmak kolaydır.
- Hull Cell ve CVS kullanarak katkılar kolaylıkla analiz edilebilir.

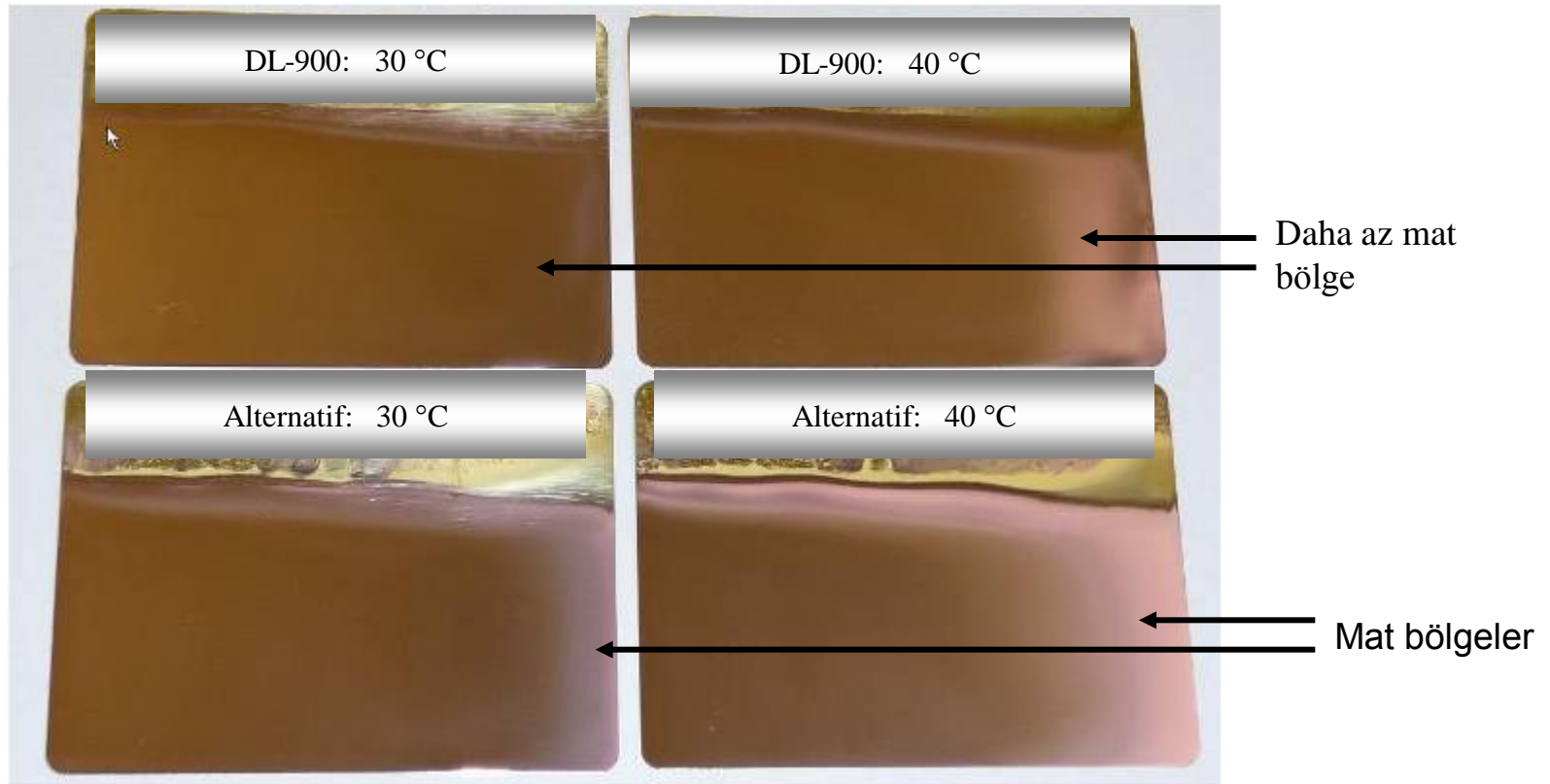


Düşük akım bölgesinde
mükemmel girişkenlik ve
parlaklık

Copper Gleam DL-900 Kullanımı

- Copper Gleam DL-900, alternatif proseslerle karşılaştırıldığında banyo sıcaklık artışlarına toleransı yüksektir ve daha iyi performanslı bir prosestir.
- Önerilen aralık, 22 - 28 ° C

Yüksek Sıcaklıkta Kaplama



Copper Gleam DL-900 Kullanımı

Ürün	Kuruluş 100 L için	Tüketim
Copper Gleam DL-900 Make Up	500 ml	0 – 300 ml/ 10,000 Ah
Copper Gleam DL-900 Part A	50 ml	400 – 800 ml / 10,000 Ah
Copper Gleam DL-900 Part B	50 ml	400 – 800 ml / 10,000 Ah

Copper Gleam DL-900 Part A

UV/VIS Spektroskopi



Copper Gleam DL-900 Part B

CVS Analizi



Not: Copper Gleam DL-900 son derece kararlı bir prosestir. Bu analiz cihazları olmadığı takdirde, Hull Cell ile analizleri rahatlıkla yapılabilir ve proses kontrol altında tutulabilir.

- Copper Gleam DL-900 Asitli Bakır Prosesi kullanıcıya aşağıdaki yararları sağlar.
 - POP için yeni nesil boyar maddeli parlak bakır kaplama
 - Geniş çalışma aralığı
 - Temelde iki bileşenli kolay kullanım ve analiz
 - Düşük akım bölgesinde mükemmel girişkenlik sayesinde anot tasarrufu
 - Geliştirilmiş çizgi örtücülüğü
 - Var olan asitli bakır banyoları kolaylıkla dönüştürülebilir





B-OREAS



Electronic Materials